



INFORMACIÓN SOBRE EL DESEMPEÑO AMBIENTAL 2024

En **EPIFANIO CAMPO, S.L.** mostramos nuestro compromiso con el medioambiente manteniendo implantado un sistema de gestión de acuerdo con las normas ISO 14001 de gestión ambiental, gestión energética y minería sostenible. La Dirección de **EPIFANIO CAMPO, S.L.** desea involucrar a todas las partes interesadas en sus actividades, para que conozcan las iniciativas que desarrollamos internamente para asegurar una actividad respetuosa con nuestro entorno.

Analizamos periódicamente el impacto ambiental de nuestras actividades en base al Ciclo de Vida de los productos fabricados y de la extracción de arcilla en nuestras minas.

Los aspectos significativos desde el punto de vista ambiental a tener en cuenta este año son para la planta de Lendo: consumo de agua para la producción, generación de residuos de tóner, consumo de plástico, consumos de energía eléctrica, gasóleo A y B y consumo de coque y para la planta de Albixoi: generación de envases y absorbentes contaminados, Aguas residuales fecales, consumo de agua en fábrica, gasóleo A y B, consumo de fuel bía, palets y consumo de propano.

Y en nuestra actividad minera en las explotaciones: la emisión de partículas en suspensión, ruido generado en el desplazamiento de maquinaria, desaparición de las capas superficiales del suelo en base al avance de la explotación e impacto visual sobre los distintos núcleos de población.

Realizamos un control operacional sobre todos estos y otros aspectos ambientales, analizando y evaluando los resultados del seguimiento y su medición. Además, tenemos establecidas buenas prácticas ambientales para minimizar los impactos generados en nuestra actividad.

En esta línea de trabajo en **EPIFANIO CAMPO, S.L.**, hemos definido una serie de objetivos alineados con nuestro compromiso con el medio ambiente, la minería sostenible, el cambio climático y la mejora continua. Este año nos hemos centrado en la digitalización y estandarización de procesos, en la planta de Albixoi: optimizar el funcionamiento del secadero y su gestión energética, transformar espacios disponibles: comedor y aula de formación, automatizar el corte de las tejas, fabricar tejas con talón y en la planta de Lendo aligerar la pieza de carrobrick.

Con estos objetivos dotados de los recursos necesarios Epifanio Campo pone de manifiesto su compromiso con la mejora continua en cuanto a su sostenibilidad y compromiso con el entorno.

Dirección

Lendo, 22 de marzo de 2026