

AENOR



Certificado AENOR de Producto



034/001378

AENOR certifica que la organización

EPIFANIO CAMPO, S.L.

con domicilio social en CL CRUCEIRO, S/N 36990 VILLALONGA - SANXENXO (Pontevedra - España)

suministra **Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas**

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1041402 (ver anexo)

elaboradas en FIEITEIRA S/N ALBIXOI 15685 MESÍA (A Coruña - España)

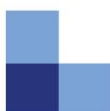
Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Primera emisión 2009-11-24

Última emisión 2026-01-26

Expiración 2031-01-26

Rafael GARCÍA MEIRO
CEO



AENOR CONFÍA S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

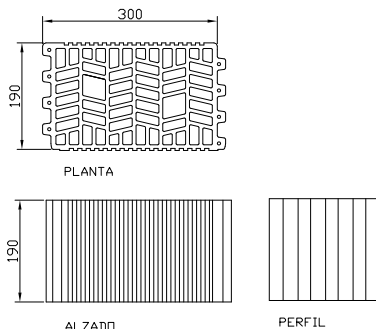
PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1041402

FABRICANTE - LOCALIDAD: EPIFANIO CAMPO, S.L. - MESÍA (A CORUÑA)
 MODELO: PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 190 x 190
 CODIGO DE DESIGNACION: CL - P - I - 10 - 850(D1) - 300x190x190 - A - L0,280 - E(4,4,4) - N1750(D1) - G3 - FR51 - B0,15 - I≤4,5 - M≤1
 NOMBRE COMERCIAL: TERMOARCILLA BASE DE 19
 USO PREVISTO: ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO



ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR	
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada		
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas	
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada	
Dimensiones		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm		
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	± 7	
	Recorrido		ancho (a)	± 6	T1
grueso (h)			± 6	R1	± 6
largo (l)			± 10		± 10
ancho (a)			± 8		± 8
grueso (h)	± 8		± 8		
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 6,0	≥ 6,0		
	tabiquillo	≥ 3,0	≥ 3,0		
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A		
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	l > 300 mm	≤ 4,0	≤ 4,0	
		300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0		
		l ≤ 250 mm	≤ 4,0		
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	51	> 25; ≤ 60	
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Min: 46 - Máx: 56		
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5	
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20	
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5	
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0 Cara de apoyo según RL-88: Tabla	≥ 10	
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.750		
	Aparente (Kg/m ³)		850		
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)	
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 8.400		
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo		
Propiedades térmicas (Método)		Catálogo CTE	Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos		
λ _{pieza} (W/m x k)			0,28		
R _{muro} (m ² x k/w)			0,440		
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10		
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0		
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	1,0		
Reacción al fuego		% materia orgánica ≤ 1 %	UNE-EN 13501-1	A1	
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15		
Piezas especiales			SI		

Observaciones:
 El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica
 Piezas especiales: TERMINACIÓN, ESQUINA, DINTEL (ZUNCHO), MEDIO, AJUSTE VERTICAL, PLAQUETA 4,8



Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada:

Sello y firma

(Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)