

AENOR

Certificado AENOR de Producto Materiales de arcilla cocida para construcción



034/001831

AENOR certifica que la organización

EPIFANIO CAMPO, S.L.

con domicilio social en CL CRUCEIRO, S/N 36990 VILLALONGA - SANXENXO (Pontevedra - España)

suministra Piezas de arcilla cocida P para fábricas de albañilería protegidas

conformes con UNE-EN 771-1:2011+A1:2016 (EN 771-1:2011+A1:2015)

Nº Ficha Técnica 1041405 (ver anexo)

elaboradas en FIEITEIRA S/N ALBIXOI 15685 MESÍA (A Coruña - España)

Esquema de certificación Este certificado se ha concedido de acuerdo con lo establecido en el Reglamento Particular de Certificación de AENOR RP 034.14.

Este certificado anula y sustituye al 034/001831, de fecha 2021-01-26

Fecha de primera emisión 2012-07-06

Fecha de modificación 2021-10-15

Fecha de expiración 2026-10-15

Rafael GARCÍA MEIRO
Director General

Original Electrónico

AENOR INTERNACIONAL S.A.U.
Génova, 6. 28004 Madrid. España
Tel. 91 432 60 00.- www.aenor.com

Entidad de certificación de producto acreditada por ENAC con acreditación nº 1/C-PR271

PIEZAS P PARA FABRICAS A REVESTIR

N° DE FICHA TÉCNICA: 1041405

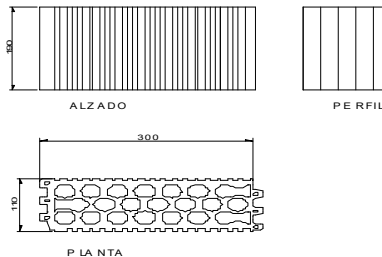
FABRICANTE - LOCALIDAD: **EPIFANIO CAMPO, S.L. - MESÍA (A CORUÑA)**
 MODELO: **PIEZA P ALIGERADA (G3) CAT I R-10,0 de 300 x 110 x 190**
 CODIGO DE DESIGNACION: **CL - P - I - 10 - 950(D1) - 300x110x190 - A - L0,350 - E(4,4,4) - N1850(D1) - G3 - FR48 - B0,15 - I≤4,5 - M≤1**
 NOMBRE COMERCIAL: **TERMOPERFORADO DE 10**
 USO PREVISTO: **ELEMENTOS EXTERIORES/INTERIORES CON EXIGENCIAS ACÚSTICAS, TÉRMICAS Y DE FUEGO; FÁBRICAS ESTRUCTURALES SUSTENTANTES; JUNTA CORRIENTE DE MORTERO**

AENOR



Producto Certificado

ESQUEMA DEL MODELO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA PIEZA

Característica		Método de comprobación	Valor garantizado por el fabricante	Valor exigido por AENOR
Aspecto y estructura	exfoliaciones / laminaciones	Visual sobre 6 piezas	Ninguna pieza exfoliada / laminada	
	piezas fisuradas		≤ 2 piezas fisuradas	≤ 2 piezas fisuradas
	piezas desconchadas		≤ 1 pieza desconchada	≤ 1 pieza desconchada
Dimensiones		UNE 67039 EX	Dimensión media de los desconchados en caras no perforadas < 15 mm	
Tolerancias dimensionales (mm)	Valor medio	UNE-EN 772-16	T1	T1
			R1	R1
	Recorrido		± 7	± 7
			± 4	± 4
Espesor de pared (mm)	pared exterior	≥ 6,0	≥ 6,0	
	tabiquillo	≥ 3,0	≥ 3,0	
Paralelismo de caras (Ortogonalidad) (mm)			N/A	
Planicidad de las caras (mm)	Diagonales	UNE-EN 772-20	l > 300 mm	≤ 4,0
			300 ≥ l ≥ 250 mm	≤ 4,0
			l ≤ 250 mm	≤ 4,0
Porcentaje de huecos (%)		UNE-EN 772-3	48	> 25; ≤ 60
Tolerancia admitida sobre % de huecos			Mín: 43 - Máx: 53	
Volumen del mayor hueco (% del bruto)		UNE-EN 772-3/9/16	≤ 12,5	≤ 12,5
Espesor combinado de tabiquillos (%)		UNE-EN 772-16	≥ 20,0	≥ 20
Succión (Kg/(m ² x min))		UNE-EN 772-11	≤ 4,5	≤ 4,5
Resistencia normalizada característica (N/mm ²)		UNE-EN 772-1	≥ 10,0	≥ 10
Densidad	Absoluta (Kg/m ³)	UNE-EN 772-13	1.850	
	Aparente (Kg/m ³)		950	
	Tolerancia (%)		D1	D1 (± 10%)
Masa (g)		Anexo D RP 34.14	Valor mínimo garantizado por grueso: 5.500	
Durabilidad (Resistencia a la helada)		UNE 67028 EX	F0 sin necesidad de ensayo	
Propiedades térmicas (Método)			Valor tabulado del Catálogo de Elementos Constructivos	
λ _{pieza} (W/m x k)		Catálogo CTE	0,35	
R _{muro} (m ² x k/w)			0,230	
Permeabilidad al vapor de agua - μ		UNE-EN 1745	5/10	
Contenido en sales solubles activas		UNE-EN 772-5	S0	
Expansión por humedad (mm/m)		UNE 67036	≤ 1,0	
Reacción al fuego		UNE-EN 13501-1	A1	
Adherencia (N/mm ²)		Anexo C UNE-EN 998-2	0,15	
Piezas especiales			NO	
Observaciones:		El espesor combinado declarado es el correspondiente al sentido del flujo de calor en la fábrica		

Datos de la obra a la que se ha suministrado el material cuya ficha técnica aparece aquí fotocopiada: (Para la calificación final de la obra deberá estar sellada y firmada por el fabricante)

Sello y firma